

NUEVA SERIE 4 DEL TORNO CITIZEN M32: LA REDEFINICIÓN DE UN LÍDER DEL MERCADO

■ **LA NUEVA SERIE M32 AÑADE LA POSIBILIDAD DE INCREMENTAR EL DIÁMETRO DE TRABAJO HASTA 35 MM. Y PERMITE REALIZAR OPERACIONES INTERPOLANDO 4 EJES SIMULTÁNEAMENTE**

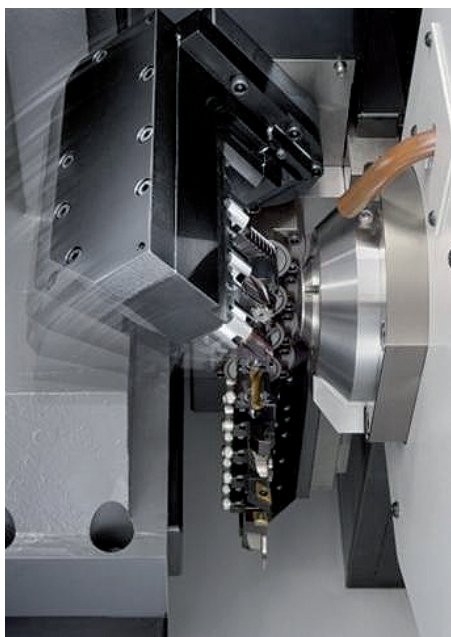
El prestigioso fabricante japonés de tornos de cabezal móvil Citizen, representado en España por Egasca, presenta como novedad mundial la nueva serie 4 del conocido torno modelo M32 con su máximo exponente en el nuevo modelo M32-VIII.

Con una clara visión de futuro, Citizen presenta unos nuevos motores de regeneración eléctrica que permiten unos ahorros estimados del consumo eléctrico de un 6%, una mayor utilización de materiales reciclables en la construcción de las máquinas, una mayor simplicidad y flexibilidad en el manejo de los equipos y un software propio con el que se consiguen reducciones en los tiempos muertos de hasta el 30%.

CONTROL CINCOM CON FUNCIÓN ECO

Dentro del programa de orientación ECO, ha sido capital el trabajo conjunto desarrollado entre Citizen y el gigante electrónico Mitsubishi tanto en el desarrollo del control "Cincom" como en el de los nuevos motores de ambos cabezales, los cuales permiten la regeneración de energía eléctrica en un concepto tecnológicamente similar a lo desarrollado en la industria del automóvil. En este mismo sentido y con el claro objetivo de reducir los consumos eléctricos, el nuevo control "Cincom" incorpora la función ECO-Monitor que nos permite visualizar gráficamente el consumo eléctrico por ciclo, datos de consumo por lote de producción, el total acumulado, ratios de tiempo de producción, tiempos muertos, tiempos de corte efectivo contra tiempos muertos, etc.

Otros aspectos tales como la optimización automática del solapamiento de ejes que permiten reducciones de los tiempos muertos de hasta un 30%, el indexado directo de ambos cabezales, la gestión de vida de herramienta y la función "auto skip" contribuyen igualmente a una mayor eficiencia y rentabilidad del equipo.



MAYOR DIÁMETRO DE TRABAJO Y 4 EJES SIMULTÁNEOS

La nueva serie M32 añade la posibilidad de incrementar el diámetro de trabajo hasta 35 mm. En el modelo M32-VIII se incorpora un eje Y3 adicional en el contracabezal con la posibilidad de trabajar con 9 herramientas (6 motorizadas). La gran novedad es la incorporación de un nuevo bloque de herramientas con eje B programable y regulación angular de -10° a $+95^\circ$. Con esta nueva configuración se pueden realizar operaciones interpolando 4 ejes simultáneamente. Por otra parte, se ha incrementado la velocidad de ambos cabezales hasta 8.000 rpm, se han reducido los tiempos de aceleración/deceleración, los avances en rápido han pasado a ser de 32m/min. en todos los ejes, el tiempo de indexado de la torreta se ha reducido a 0,5 seg. y se ha aumentado el par de arranque

de las unidades motorizadas de la torreta hasta los 9,5 Nm.

EJE B CON TRES UNIDADES MOTORIZADAS EN EL PEINE PRINCIPAL

Interpolación simultánea de 4 ejes. Angulación de -10° a $+95^\circ$. Ya no son necesarias unidades motorizadas especiales con regulación angular. El nuevo eje B nos permite variar la angulación comandado por el programa.

NUEVO EJE Y3

El nuevo bloque portaherramientas en contraoperación incorpora tres filas de herramientas, dos para unidades motorizadas y una para herramientas fijas, hasta un máximo de nueve herramientas.